

SIM-TEC GmbH
Siemensstraße 12
74915 Waibstadt



Tel: 07263/40931-0
Fax: 07263/40931-31
info@sim-tec-gmbh.de
www.sim-tec-gmbh.de

Laserschneiden

Tru Laser 5030 fiber - 6 KW
TRUMPF Laser - 5 KW
5030 classic

Blechformat: 3.000 x 1.500 mm
Blehdicken:
Stahl (St37/St52...) max. 25 mm
VA (1.4301/1.4571...) max. 20 mm
Aluminium (AlMg3) max. 20 mm
Kupfer (Cu) max. 10 mm
Messing (Me) max. 10 mm

Abkantpressen

TRUMPF TruBend 5170
TRUMPF TruBend 5085

Biegelänge: 3.000 mm – Presskraft: 170 to
Biegelänge: 2.210 mm – Presskraft: 85 to

CNC Bearbeitungszentren:

Hedelius C80M
DMG MORI CMX 1100 V
DMG MORI DMC 1035 V
DMG MORI DMG 635V eco
DMG MORI DMU 50 eco

3-Achsen Fräsmaschine 3220x800x600 mm
3-Achsen Fräsmaschine 1100x560x510 mm
3-Achsen Fräsmaschine 1035x560x510 mm
3-Achsen Fräsmaschine 635x510x460 mm
5-Achsen Fräsmaschine 500x450x400 mm

CNC-Drehzentrum

Supermax TC15
Gildemeister NEF 400V3

X= Ø150 mm, Z= 350 mm, Spindel Ø 42 mm
X= Ø 350 mm, Z= 650 mm, Spindel Ø 65 mm

CNC Sägemaschinen

HBE 321A Dynamic
BEHRINGER

Bandsägemaschine Ø 320 mm
oder 350x320 mm

Bolzenschweißmaschine

Soyer SK-5A

Arbeitsbereich 300 x 500 mm
Stahl / Edelstahl Bolzenstärke bis 8 mm
Aluminium Bolzenstärke bis 6 mm

Schweißverfahren:

WIG, MIG, MAG

Bandschleifmaschinen

2.000 x 500 mm

Sand-/Glasperlenstrahlen

VA-Kleinteile

Trowalisieren

VA/Alu-Kleinteile, Trowal Circlon-Vibrator CF200

pneumatische Presse

für Einpressmuttern, -stifte, -bolzen

Sämtliche Oberflächenbehandlungen durch kompetente Partner möglich!