


# Maschinenliste

## Lasern / Stanzen

TruLaser 5030 fiber	6KW	Blechformate	bis 2000x6000 mm
TruLaser 5030 Co2	6KW	Stärken	0,5 bis 40 mm
TruLaser 5060 fiber	12KW		
TruMatic 7000 Co2	4KW		ab Mitte 2023
Liftmaster Compact Automation			

## Biegen

TruBend 5170		
TruBend 5085		
TruBend 7050		
TruBend 5320		max. Biegelänge bis 4430 mm
TrumaBend V50		max. Presskraft bis 320 to
TrumaBend V85		
TrumaBend V85S		
TrumaBend V230		
LVD Dyna-Cell 40/14 (Biegeroboter)		

## Fräsen

Hedelius C80M	3-Achsen	3220x800x600 mm
Hedelius T6-Magnum	5-Achsen	2600x600x800 mm
DMG MORI CMX 1100 V	3-Achsen	1100x560x510 mm
DMG MORI CMX 50 U	5-Achsen	500x450x400 mm
DMG MORI DMC 1035 V	3-Achsen	1035x560x510 mm
DMG MORI DMG 635V eco	3-Achsen	635x510x460 mm
DMG MORI DMU 50 eco	5-Achsen	500x450x400 mm
DMG MORI CMX 70U	5-Achsen	750x600x520 mm

## Drehen

**Supermax TC15**

X= Ø 150 mm, Z= 350 mm, Spindel Ø 42 mm

**Gildemeister NEF 400V3**

X= Ø 350 mm, Z= 650 mm, Spindel Ø 65 mm

## Sägen

**HBE 321A Dynamic Behringer**

Ø 320 mm oder 350x320 mm

## Schweißen nach EN 1090-2:2018 (EXC2)

**Bolzenschweißmaschine**

Arbeitsbereich

300 x 500 mm

**Soyer SK-5A**

Stahl / Edelstahl

Bolzenstärke bis 8 mm

**allg. Schweißverfahren  
auf 5 Demmeler-Schweißarbeitsplätze**

WIG, MIG, MAG & Aluminium  
bis 1500x6000 mm

**Cobot Weld-Space mit Fronius  
TPS 400 ACM,T**

Arbeitsbereich 1  
Arbeitsbereich 2

2300x875  
2300x1500

## Oberflächenbehandlung

**Bandschleifmaschinen (Manuell)**

2.000x500 mm

**Sand-/Glasperlenstrahlen**

500x500 mm

**Trowal Circlon-Vibrator CF200  
+Trockner**

1100x560x510 mm

**LISSMAC SMD335 REE (Automatisch)**

1900x1350x120 mm

**Sämtliche Oberflächenbehandlungen, wie z.B. galv. Verzinkung, Pulverbeschichtung, Brünieren, etc. durch langjährige Partner möglich!**